

Moderne Betriebseinrichtungen

Verkettete Arbeitsplatzlinien steigern Produktivität

Ludwig Kellner, Geschäftsführer der Bedrunka+Hirth Gerätebau GmbH, im Gespräch über optimale Arbeitsplatzgestaltung.

Redaktion: Herr Kellner, welche Standards müssen moderne Arbeitsplatzsysteme in Betrieben heute erfüllen?

Ludwig Kellner: Ein Arbeitsplatz muss heute so gestaltet sein, dass die Tätigkeit maximal effizient verrichtet werden kann. Ist er ergonomisch an Mitarbeiter und Produktionsprozess angepasst, steigt die Produktivität, denn gesundheitliche Schäden, Ausfallzeiten und Fehler werden weitestgehend eliminiert. Wichtig ist auch eine Optimierung des Workflow z.B. durch die Verkettung von Arbeitsplätzen zu Produktionslinien. Der Arbeitstakt reduziert sich dadurch und Zwischentransporte entfallen.

Redaktion: Wie setzt Bedrunka+Hirth diese Anforderungen um?

Ludwig Kellner: Neben einem großen Spektrum von Einzelprodukten bieten wir drei unterschiedliche Arbeitslinien im Baukastensystem mit höhenverstellbaren Standardmodulen: Workraster, Workline und Workalu. Alle drei Systeme sind mit unterschiedlichen Arbeitsplatten und umfangreichem Zubehör wie Sicherheitsstühlen und Stehhilfen, Schwerlasttischen oder Regalsystemen erhältlich. Durch verschiedene lineare oder Eck-Verbindungsmodule lassen sich die einzelnen Arbeitsstationen miteinander verketteten und zu Fertigungslinien ausbauen. Der Transport der zu bearbeitenden Produkte erfolgt dabei über Rollen- bzw. Röllchenbahnen – Richtungswechsel lassen sich durch Kreuzbahnen oder Kugeltische realisieren.

Redaktion: In welchen Betriebsbereichen ist die Investition in verkettete Arbeitsplatzlinien sinnvoll?

Ludwig Kellner: Überall dort, wo ein reibungsloser Fluss der Arbeit über mehrere Stationen erforderlich ist, stellen sich erhöhte Anforderungen an die Arbeitsplatzgestaltung. Insbesondere in den Bereichen Produktion, Werkstatt und Reparatur empfehlen wir Möbel, die die Arbeitsabläufe effizient unterstützen.

1. Workraster: kostengünstig und flexibel

Das Grundmodell besteht aus zwei einfachen Fußgestellen, Traversen, Tragsäulen sowie Stützen und Plattenträgern. Einzelne Grundmodule sind bis 300 kg belastbar. Workraster ist höhenverstellbar in 38 mm-Schritten. Besondere Zubehörteile: Kleinteilemagazine, Rollladen-Hängeschrank verschließbar

2. Workline: variabel und komfortabel

Workline ist von 737 bis 1100 mm stufenlos höhenverstellbar und kann mit einem Gewicht von bis zu 200 kg belastet werden. Die Untergestelle bestehen aus Stahlrohren (45x45 mm), die Traversen aus Aluminiumprofilen (40x40).

Besondere Zubehörteile: Unterbau-Auszugsschränke, Kugeltischplatten zur direkten Weiterleitung des Werkstücks.,

3. Workergo: bis Tragkraft 300 kg

Neue höhenverstellbare Tischvarianten als Vierfuß- oder C-Fuß-Gestelle mit einem Höhenverstellbereich von 300mm.

Alle Varianten sind **manuell**, mit **Kurbel**, mit **1 Motor** (mit Belastung 200 kg) oder mit **2 Motoren** (mit Belastung bis 300 kg) erhältlich.

Hohe Flexibilität in der Nutzung: vom Einzeltisch, über Reihen- Eck- und T-Kombinationen ist alles möglich.

4. Workalu: stabil und individuell

Dieses System ist in individuellen Größen in Kasten- oder Pultbauweise lieferbar. Eine kratzfeste und korrosionsgeschützte Oberfläche sowie ein Unterbau aus Aluprofilen machen es besonders robust – eine Belastung ist je nach Ausführung bis 800 kg möglich.

Besondere Zubehörteile: Federzüge, System- und Rasterleuchten mit blendfreiem Licht von 24W-58W.

Bedrunka+Hirth – das Unternehmen

Die Bedrunka+Hirth Gerätebau GmbH mit Sitz in Bräunlingen ist einer der deutschlandweit führenden Hersteller von Betriebseinrichtungen und manuellen Arbeitsplatzsystemen. Zu dem breiten Produktportfolio des Unternehmens zählen Schubladenschränke, Werkbänke, Arbeitsplatzeinrichtungen, mobile Logistiksysteme u.v.m. Alle Produkte von Bedrunka+Hirth sind hinsichtlich ihrer Funktionalität, Wirtschaftlichkeit und Ergonomie optimiert. Die modularen Systeme lassen sich individuell auf die jeweiligen Kundenanforderungen zuschneiden, jederzeit erweitern bzw. umbauen und sind somit extrem investitionssicher. Bedrunka+Hirth fertigt ausschließlich in Bräunlingen im Schwarzwald und garantiert so eine besonders hohe Qualität, Liefertreue und Zuverlässigkeit.

Unternehmenskontakt

Bedrunka+Hirth Gerätebau GmbH

Giessnastr. 8 • 78199 Bräunlingen

Telefon: 07 71-92 01-0 • Fax: 07 71-92 01-50

E-Mail: info@bedrunka-hirth.de • Internet: www.bedrunka-hirth.de